

ダウンザホールハンマー工法

ダウンザホールハンマー工法とは、ダウンザホールハンマ及びビット(図 1)を駆動装置を使用し回転させながら、高圧コンプレッサー(図 2)から送られるエアーにてハンマーシリンダー内のピストンを往復運動させ、この運動によりビット先端の打撃によって玉石、岩盤などを破壊し、掘削廃土はスクリュー及びエアーリフトにて排土する方法です。

ピストン運動でシリンダー内部の摩耗、焼き付け防止のためラインオイラー(図 3)でエアー内にオイルを噴霧させる必要があります。

(図2)

(図1)





標準姿勢 (RX2300) 杭打機 HITACHI RX2300



リーダーレス式 RX2300



リーダー式 CCH500



リーダーレス式 RX3300



吊り下げ式 クローラークレーン



リーダーレス式 CCH500



規格表

MODEL ビットサイズ	K180 325	K270 380 · 450	K320 535	K350 535 • 580	K370 580 · 635	K410 635 • 750
ピストン怪 (mm)	148	216	240	260	280	310
ハンマー外怪 (mm)	182	275	320	355	376	410
全長 (mm)	1345	1818	1820	1885	1895	2040
ハンマー単体 重量 (kg)	200	645	905	1100	1248	1560
ビット重量 (kg)	150	180 255	430	430 580	580 670	760 850
ハンマー組立時 重量目安 (ビットを除く)(kg)	500	1045	1305	1500	1648	1960
H 型銅適用怪 (銅管)	150-200	200-300	300-350	300-350	350-400	H400 (φ600)



低空頭ダウンザホールハンマー RX2300 ショートアーム仕様 ショートアーム仕様



